

## Huisseries galvanisées à chaud (selon DIN 50976)

### Secteur d'utilisation

- La galvanisation à chaud pour les huisseries est à appliquer lorsqu'on souhaite un degré élevé de protection contre la corrosion et lorsque l'esthétique joue un rôle secondaire.

### Terme

- La galvanisation à chaud est un procédé associé à une forme particulière d'immersion à chaud. L'huissérie est plongée dans un bain de zinc à 450°C.
- Le zinc en lui-même est un métal ordinaire. Son importance dans la protection anticorrosive est limitée. Sous l'influence de l'atmosphère, de l'eau etc. il se forme à la surface des couches oxydées, Ces couches de protections s'éliminent plus ou moins rapidement, en fonction de la résistance à la corrosion et se forment à nouveau, aussi longtemps que le zinc existe. Ainsi, la durée de vie du zingage dépend de l'épaisseur de sa couche et de l'intensité de la corrosion.

### Construction et fabrication

- Pour les huisseries galvanisées à chaud, des règles de construction doivent être respectées. L'application est donc limitée à certains types d'huisséries et grandeurs.
- Des tensions peuvent mener à une déformation de la tôle de l'huissérie au zingage. Donc, après la galvanisation, les huisseries seront, si possible, recorrectées en usine. Toutefois, certaines déformations ne pourront pas complètement être aplanies.
- Durant le montage, toutes variations d'angles et bosses doivent être calées et équilibrées.

### Structure de surface

- L'épaisseur de la couche de traitement pour les châssis de porte s'élève à env. ~55µm.
- Des petits points, des fleurs de zinc de différentes grandeurs, des points foncés et des traces sont dus au processus et ne peuvent jamais être évités.

La rouille blanche sur le zingage n'est pas une raison de réclamation. Lors du refroidissement, après galvanisation, le zingage peut varier d'un châssis de porte sera développé différemment, ce qui à son tour affectera l'apparence.

- Dans les angles de l'huissérie, à l'endroit du seuil, des taquets et découpes, il peut se produire des coulures de zinc. De même, des résidus de souillures peuvent se déposer sur l'huissérie. Après la galvanisation, ces endroits seront traités avec une lime à zinc ou à la flamme. Des changements dans la structure de la surface ne peuvent faire l'objet de réclamation.

### Plâtrerie et travaux de crépis

- En cas de salissures de plâtre ou de chaux calcique, les huisseries doivent être lavées immédiatement et proprement, ce qui veut dire avant que les salissures sèchent.
- La couche de zinc ne doit absolument pas être endommagée.

### Travaux de peinture

- Fondamentalement, les huisseries galvanisées à chaud n'ont pas besoin de peinture supplémentaire. Cependant, en cas de corrosion élevée, une couche complémentaire de peinture peut augmenter considérablement la durée de vie de celles-ci. Dans les magasins spécialisés, il existe des peintures de couleur qui adhèrent parfaitement aux surfaces zinguées.

### Transport et stockage

- L'humidité, tout spécialement la condensation entre l'huissérie ou d'autres pièces de matériau galvanisé, peuvent former une couche qui va du gris terni au blanc (chaux calcique).
- Lors du stockage, transport et montage, à cause du frottement, il pourrait y avoir des points foncés sur la surface galvanisée. Généralement, ceux-ci n'altèrent pas la couche de protection antirouille, malgré le plus grand soin, ces changements sur la surface ne peuvent pas totalement être évités.