

Fiche technique A102.00

Huisseries thermolaquées

Exécution:

Huisseries avec couche de fond

Poudre: Laque pour revêtement par poudre Duroplast
2 composants
(laque époxy/polyester)

Couleur: RAL 7035 (gris clair)

Secteur brillance: satiné

Application: à l'intérieur

Conseils de traitement de surface pour la finition:

- Poncer légèrement, manuellement avec du K220 jusqu'au K400
- Nettoyage/dégraissage avec un solvant.
- Eventuellement une couche intermédiaire avec un primaire d'adhérence de 1 ou 2 composants
- Couche de finition avec une peinture émail à solvant (peintures à résines synthétiques)

Exécution:

Couche de finition sur l'huissierie: Finish 0 (Standard)

Cette couche correspond au standard habituel et sera exécutée dans le cas où le donneur d'ordre n'aurait aucune autre demande particulière sur la qualité. Cette exécution se définit comme suit:



- Les angles, respectivement les joints de construction sont visibles sur le miroir de l'huissierie étant donné il n'est pas soudé sur toute sa longueur.
- Des déformations sur les surfaces visibles sont possibles, par ex. à la suite du soudage, des renflements risquent d'apparaître (Étrier sur paroi légère (LBW), crampons, profils de renforts etc.)
- Selon la couleur et le sens de la lumière, les endroits soudés peuvent se voir.

Couche de finition sur l'huissierie, Finish 1 (Pour des exigences de haute gamme)

Cette exécution est prévue pour une qualité de surface de finition élevée. Étant donné que pour atteindre une telle qualité, un surcroît de travail est nécessaire lors de la fabrication des huisseries, cette qualité n'est réalisée et livrée que sur la demande explicite du client. Le surplus de travail comporte automatiquement des frais supplémentaires.

- Les angles, respectivement les joints de construction sur le miroir de l'huissierie ne sont plus visibles, les angles sont complètement soudés et poncés.
- Les renflements ou bosses, par ex., suite à un soudage, (Étrier sur paroi légère, crampons, profilés de renforts etc.), sont poncés et polis, donc plus visibles.
- Les bosses sont poncées, les cavités masticquées, poncées et ainsi, les parties soudées ne sont donc plus visibles.

Pour des renseignements complémentaires concernant des exécutions et les coûts supplémentaires, adressez-vous, s'il vous plaît à notre équipe de vente.